

CERTIDÃO DE EXTENSÃO N.º184/2017

Certificamos que a ação de extensão intitulada “Momento de integração do curso de Ciências Contábeis 2018/1”, sob coordenação da servidora Ellen Cristina de Matos, do Departamento de Ciências Contábeis, da Fundação Universidade Federal de Rondônia, Campus Professor Francisco Gonçalves Quiles, está registrada, sob n.º184/2017, como ação de extensão universitária, conforme os dados abaixo:

Documento de origem: 23118.003133/2017-72

Modalidade da ação: Evento.

Área temática principal: Cultura.

Área temática secundária: Não há.

Linha de extensão: Artes Integradas.

Objetivo Geral: Recepcionar os novos acadêmicos que integrarão o curso de Ciências Contábeis, a comunidade externa e familiares dos acadêmicos, apresentando a estrutura, o funcionamento do mesmo, às possibilidades de atuação dentro das Ciências Contábeis, propiciando a proximidade com a comunidade acadêmica dos acadêmicos que encontram-se no curso, bem como com os docentes, técnicos e egressos.

Público preferencial: Comunidade externa, familiares dos acadêmicos, discentes veteranos, calouros, egressos, docentes e técnico.

Período de realização: 19 de fevereiro a 19 de março de 2018.

Local de realização: Cacoal.

Carga Horária Total: 20 horas.

Observações: Não há.

Registre-se.

Porto Velho, 19 de dezembro de 2017.